



| 작업 도면 (Applied DRAW. No.) | |
|---------------------------|--------------|
| 도면 번호 (DRAW. No.) | 비고 (Remarks) |
| 1 | |
| 2 | |

| MARK | DATE | DETAIL OF REVISION | CHECK | APP. |
|------|------|--------------------|-------|------|
| △ | | | | |
| △ | | | | |

- 주 기
1. 샘플 승인 득한후 양산할 것.
 2. 제품 조립시 작업자가 상해를 입지 않도록 날카로운 부위를 제거한다.
 3. 지시하지 않은 R은 자연R로 한다.
 4. 기타 자세한 사항은 설계자와 협의한다.

| GENERAL TOLERANCE | | | | 부품 번호 | 번호 | 명칭 | 갯수 | 재질 | 비고 |
|-------------------|---------|---------|---------|----------|---------|-----------|----------|------------------|-----------|
| GRADE | A LEVEL | B LEVEL | C LEVEL | Part No. | No. | Part Name | Q'ty | | Remarks |
| 1~4 | ±0.05 | ±0.10 | ±0.25 | DRAWN | CHECKED | CHECKED | APPROVED | SCALE: 1/1 | MODEL |
| 4~6 | ±0.07 | ±0.20 | ±0.75 | | | | | UNIT: MM | TITLE: |
| 16~63 | ±0.10 | ±0.30 | ±0.50 | | | | | SIZE: A2 | MODEL No. |
| 63~250 | ±0.18 | ±0.55 | ±0.90 | | | | | DATE: 2024.07.25 | DWG No. |
| 250~500 | ±0.30 | ±0.90 | ±1.50 | | | | | | |
| 500~1000 | ±0.50 | ±1.50 | ±2.50 | | | | | | |

